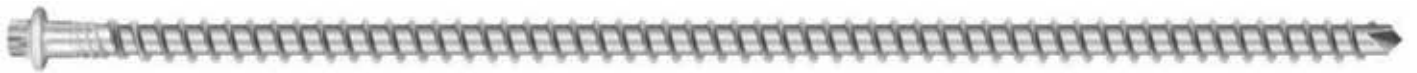


# HINWEISE

Zur Verschraubung von  
**ASSY®plus VG 4 ETX Vollgewindeschrauben**  
Schrauben Durchmesser 14 mm



**Allgemein:**

ASSYplus VG 4 ETX Schrauben des Durchmessers 14 mm können mit einer Pilotbohrung von mindestens 10 % der Schraubenlänge in Holzbauteile aus Nadelholz oder in komplett vorgebohrte Holzbauteile eingedreht werden. Die Pilotbohrung erleichtert das Anbeißen und Setzen der Schraube. In Holzbauteile aus Buchen-, Eschen- oder Eichenholz dürfen ASSYplus VG 4 ETX d = 14 mm nur in vorgebohrte Löcher verschraubt werden. Der Durchmesser des vorgebohrten Loches ist der Tabelle 1 der ETA-11/0190 zu entnehmen.

Gewindeaußendurchmesser in [mm]	Durchmesser der vorzubohrenden Löcher mit einer Toleranz von $\pm 0,1$ mm [mm]	
	Holzbauteile aus Nadelholz	Holzbauteile aus Buchen- oder Eichenholz
14,0	8,0	9,0
Durchmesser der in Nadel-, Buchen-, Eschen- oder Eichenholz vorzubohrenden Löcher für eine ASSYplus VG 4 ETX d = 14 mm gemäß ETA-11/0190		

Bei einer Verschraubung in schmale Trägerquerschnitte ist eine parallele Ausrichtung der Vorbohrung zur Trägerseitenfläche zur Minimierung des Schraubenverlaufes notwendig. Zur Minimierung des Verlaufes empfiehlt sich die Verwendung einer Ständerbohrmaschine in Kombination mit einem stabilen Smart Step Bohrer der Länge 305 mm oder einem Schlangenbohrer der Länge 390 mm. Durch die Verlängerung der Pilotvorbohrungslänge auf z.B. 390 mm gegenüber der in der ETA 11/0190 geforderten Mindestvorbohrungslänge von 10% der Schraubenlänge verringert sich die Gefahr des Schraubenverlaufes. Dieser ist bedingt durch Äste und dem Ansatzverhalten oder dem Vorbohrverlauf. In der Praxis empfiehlt sich die Setzung der Pilotbohrung über die gesamte Bohrerlänge. Je nach Zustand des Trägers bzw. dessen Rechtwinkeligkeit von Schmal- zur Seitenfläche ist die Verwendung einer Ständerbohrmaschine empfehlenswert, um einen exakten Verlauf der Pilotbohrung zu erhalten.

**Zum Vorbohren wird benötigt:**

- Tragbare Ständerbohrmaschine/Bohrstation, Schraub- oder Bohrhilfe
- Spiralbohrer HSS DIN 1869 R2 SMART STEP 8 x 305 mm, Art.-Nr. 0624 950 800 bzw. 9 x 305 mm, Art.-Nr. 0624 950 900 oder
- Schlangenbohrer 8 x 460 mm, Art.-Nr. 0650 770 839


**Zur Verschraubung wird benötigt:**

- Handbohrmaschine EHB32/2 R R/L, Art.-Nr. 0997 676 867
- Adapter MK3/Vierkant 1/2 Zoll, Art.-Nr. 0997 676 881 zum direkten Einsatz
- Steckschlüssel 1/2 Zoll Außen-TX E12 (kurz Ausführung), Art.-Nr. 0715 132 12
- Bitsicherung für ASSYplus VG 4 ETX Schrauben BITS1-ASSY-D14-E12-1/2ZO, Art.-Nr. 0165 300 98



**Hinweis:** Vor der Versenkung des Kopfes bzw. Anschrauben des Kopfes an die Holz- oder Metalloberfläche ist die über einen Magnet anhaftende Bitsicherung abzunehmen.

**Programm ASSYplus VG 4 ETX d 14 mm:**

Kopfform	d in mm	l in mm	Antrieb	Oberfläche	Art.-Nr.	VE/ St.	Verpackung
Außensechsrundkopf	14	800	E12	A3K blau passiviert	<b>0165 314 800</b>	15	Packband
		850			<b>0165 314 850</b>		
		900			<b>0165 314 900</b>		
		950			<b>0165 314 950</b>		
		1.000			<b>0165 314 100</b>		
		1.050			<b>0165 314 105</b>	10	
		1.100			<b>0165 314 110</b>		
		1.200			<b>0165 314 120</b>		
		1.300			<b>0165 314 130</b>		
		1.400			<b>0165 314 140</b>		
		1.500			<b>0165 314 150</b>		

**Hinweis:** Zur Bemessung und Verwendung beachten Sie bitte die allgemeinen Hinweise zur Verwendung von ASSY Holzschrauben und die zugrunde liegenden Zulassungen und Normen.