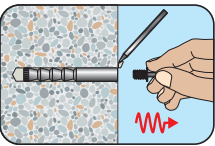
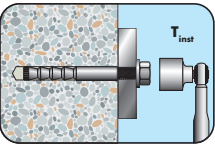


10		Ausgetretenen Mörtel entfernen.	Remove excess mortar.
11		Nach Ablauf der Aushärtezeit können die Unterlegscheibe und die Mutter montiert werde. Das Montagedrehmoment Tinst gemäß Tabelle 2 ist mit einem Drehmomentschlüssel aufzubringen.	The fixture can be mounted after curing time. Apply installation torque Tinst according to Table 2 by using torque wrench.

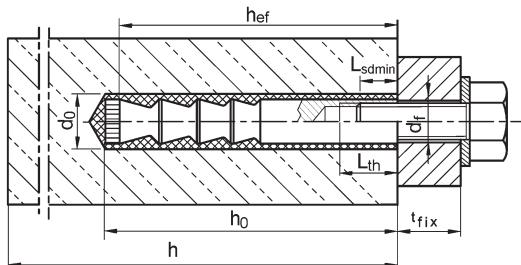


Tabelle 2 Montagedaten W-VIZ-IG/Table 2 Installation parameters W-VIZ-IG

Ankerstange W-VIZ-IG/Anchor rod W-VIZ-IG				M6		M8		M10		M12			M16		M20
Effektive Verankerungstiefe/Effective anchorage depth			h_a [mm]	40	50	60	75	70	80	90	105	125	115	170	170
Bohrernenn-Ø/Nominal diameter of drill hole			d_0 [mm]	10	10	12	12	14	14	18	18	18	22	24	26
Bohrlochtiefe/Drill hole depth			$h_b \geq$ [mm]	42	55	65	80	80	85	98	113	133	120	180	185
Reinigungsbürste/Cleaning brush			WIT-RMB	10	10	12	12	14	14	18	18	18	22	24	26
Min. Bürsten- Ø/Min. diameter of cleaning brush				10,8	10,8	13	13	15	15	19	19	19	23	25	27
Durchgangsloch im Anbauteil/Diameter of clearance hole in the fixture			$d_f \leq$ [mm]	7	7	9	9	12	12	14	14	14	18	18	22
Montagedrehmoment/Installation torque			$T_{inst} \leq$ [Nm]	8	8	10	10	15	15	25	25	25	50	50	80
Mörtelbedarf/Amount of adhesive			[ml]	3,4	4,1	6,1	7	6,8	8,6	11,1	12,6	14,5	20,8	30,1	33,3
Anzahl Anker pro Kartusche/ Number of anchor per cartridge	Kartusche/Cartridge 150 ml	[Stk.]	31	26	18	15	16	12	9	8	7	5	3	3	
	Kartusche/Cartridge 330 ml	[Stk.]	85	70	47	41	42	33	26	23	20	13	9	8	
	Kartusche/Cartridge 420 ml	[Stk.]	111	92	62	54	55	44	34	30	26	18	12	11	
Erf. Füllmenge pro Befestigungspunkt/ Required filling quantity per fastening point	Kartusche 150 ml, 1,69 ml/mm	[mm]	2	3	4	5	5	6	7	8	9	13	18	20	
	Kartusche 330 ml, 1,69 ml/mm	[mm]	2	3	4	5	5	6	7	8	9	13	18	20	
	Kartusche 420 ml, 2,73 ml/mm	[mm]	2	2	3	3	3	4	5	5	6	8	12	13	
Gewindelänge/Thread length			l_{th} [mm]	12	15	16	19	20	23	24	27	30	32	32	40
Mindesteinschraubtiefe/Minimum screwing depth			l_{sdrmin} [mm]	7	7	9	9	12	12	14	14	14	18	18	22

Tabelle 3.1: WIT-VIZ, WIT-VM 100, Verarbeitungszeit und Aushärtezeit/Table 3.1: WIT-VIZ, WIT-VM 100, Processing time and curing time

Temperatur [°C] im Bohrloch/ Temperature [°C] in the drill hole	Maximale Verarbeitungszeit/ Maximum processing time	Minimale Aushärtezeit/Minimum curing time	
		Trockener Beton/Dry concrete	Nasser Beton/Wet concrete
-5°C	180 min	6:00 h	12:00 h ¹⁾
-4°C bis/to -1°C	45 min	6:00 h	12:00 h ¹⁾
0°C bis/to +4°C	20 min	3:00 h	6:00 h
+5°C bis/to +9°C	12 min	2:00 h	4:00 h
+10°C bis/to +19°C	6 min	1:20 h	2:40 h
+20°C bis/to +29°C	4 min	45 min	1:30 h
+30°C bis/to +34°C	2 min	25 min	50 min
+35°C bis/to +39°C	1,4 min	20 min	40 min
+40°C	1,4 min	15 min	30

¹⁾ Es ist sicherzustellen, dass kein Eisansatz im Bohrloch entsteht/It must be ensured that icing does not occur in the drill hole

Tabelle 3.2: WIT-VIZ express, WIT-Express, Verarbeitungszeit und Aushärtezeit /Table 3.2: WIT-VIZ express, WIT-Express, Processing time and curing time

Temperatur [°C] im Bohrloch/ Temperature [°C] in the drill hole	Maximale Verarbeitungszeit/ Maximum processing time	Minimale Aushärtezeit/Minimum curing time	
		Trockener Beton/Dry concrete	Nasser Beton/Wet concrete
-5°C	40 min.	4:00 h	8:00 h ¹⁾
-4°C bis/to -1°C	20 min.	4:00 h	8:00 h ¹⁾
0°C bis/to +4°C	10 min.	2:00 h	4:00 h
+5°C bis/to +9°C	6 min.	1:00 h	2:00 h
+10°C bis/to +19°C	3 min.	40 min.	80 min.
+20°C bis/to +29°C	1 min.	20 min.	40 min.
+30°C bis/to +34°C	1 min.	10 min.	20 min.

¹⁾ Es ist sicherzustellen, dass kein Eisansatz im Bohrloch entsteht/It must be ensured that icing does not occur in the drill hole

DE **MONTAGEANLEITUNG**
INJEKTIONSSYSTEM W-VIZ, W-VIZ-IG

mit Injektionsmörtel WIT-VIZ, WIT-VIZ Express, WIT-VM 100 oder WIT-EXPRESS
Verbundpreiszübel zur Verankerung im gerissenen und ungerissenen Beton

Das Injektionssystem besteht aus:
Injektionsmörtel WIT-VIZ, WIT-VIZ EXPRESS, WIT-VM 100 oder WIT-EXPRESS
+ Ankerstange W-VIZ-A/S, W-VIZ-A/A4, W-VIZ-A/HCR oder
Innengewindeanker W-VIZ-IG/S, W-VIZ-IG/A4, W-VIZ-IG/HCR

Verwenden Sie das in der Zulassung vorgeschriebene Reinigungszubehör! Bei der Montage muss die Europäische Technische Bewertung ETA-04/0095 [verfügbar auf www.wuerth.de] beachtet werden./Only use the cleaning accessories prescribed in the approval! During the installation, it is essential that the European technical assessment ETA-04/0095 are necessarily observed.

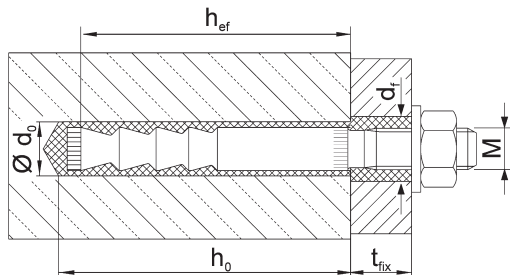


Tabelle 1.1 Montagedaten W-VIZ-A M8-M12/Table 1.1 Installation parameters W-VIZ-A M8-M12

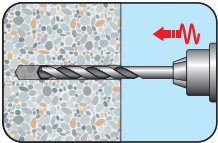
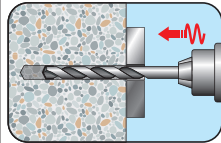
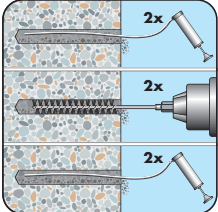
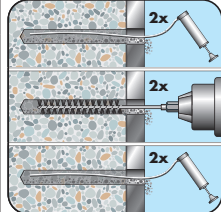
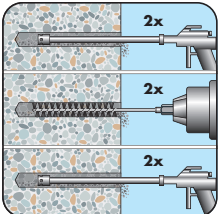
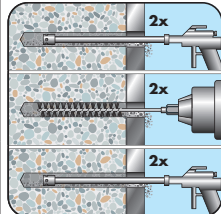
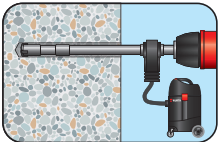
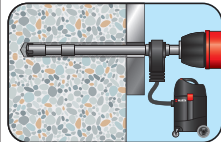
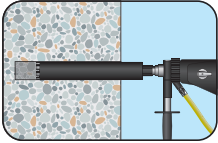
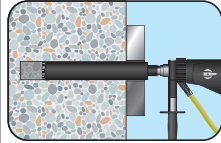
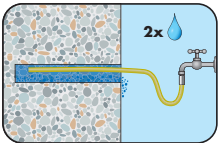
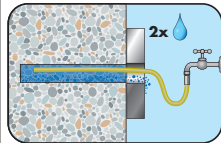
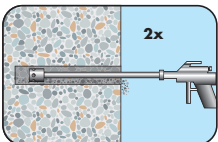
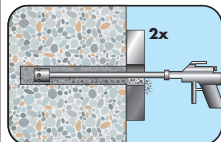
Ankerstange W-VIZ-A/Anchor rod W-VIZ-A			M8		M10		M12							
Effektive Verankerungstiefe/Effective anchorage depth		h_a [mm]	40	50	60	75	75	70	80	95	100	110	125	
Bohrernenn-Ø/Nominal diameter of drill hole		d_b [mm]	10	10	12	12	12	14	14	14	14	14	14	
Bohrlochtiefe/Drill hole depth		$h_b \geq$ [mm]	42	55	65	80	80	75	85	100	105	115	130	
Reinigungsbürste/Cleaning brush		WIT-RMB	10	10	12	12	12	14	14	14	14	14	14	
Min. Bürsten- Ø/Min. diameter of cleaning brush			10,8	10,8	13	13	13	15	15	15	15	15	15	
Durchgangsloch im Anbauteil/ Diameter of clearance hole in the fixture	Vorsteckmontage/Pre-setting installation	$d_f \leq$ [mm]	9	9	12	12	14	14	14	14	14	14	14	
	Durchsteckmontage/Through-setting installation	$d_f \leq$ [mm]	-	-	14	14	14	16	16	16	16	16	16	
Reduktion der Klemmstärke bei Verwendung der Verfüllscheibe WIT-SHB/ Reduction of fixture-thickness by using fill-in-washer WIT-SHB		$red\ t_{fix}$ [mm]	3,4	3,4	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
Montagedrehmoment/Installation torque		$T_{inst} \leq$ [Nm]	10	10	15	15	25	25	25	25	30	30	30	
Mörtelbedarf/Amount of adhesive		[ml]	3,4	4,1	6,1	7,0	7,0	6,8	8,6	9,0	9,2	9,4	9,6	
Anzahl Anker pro Kartusche ^{1)/} Number of anchor per cartridge ¹⁾	Kartusche/Cartridge 150 ml	[Stk.]	31	26	18	15	15	16	12	12	11	11	11	
	Kartusche/Cartridge 330 ml	[Stk.]	85	70	47	41	41	42	33	32	31	30	30	
	Kartusche/Cartridge 420 ml	[Stk.]	111	92	62	54	54	55	44	42	41	40	39	
Erf. Füllmenge pro Befestigungspunkt ^{1)/} Required filling quantity per fastening point ¹⁾	Kartusche 150 ml, 1,69 ml/mm	[mm]	2	3	4	5	5	5	6	6	6	6	6	
	Kartusche 330 ml, 1,69 ml/mm	[mm]	2	3	4	5	5	5	6	6	6	6	6	
	Kartusche 420 ml, 2,73 ml/mm	[mm]	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	
Zusätzlicher Mörtelbedarf pro Bohrloch je 10 mm Anbauteildicke/ Add. Amount of adhesive per drill hole per 10 mm of fixture thickness		[ml]			1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	

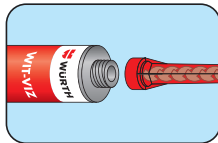
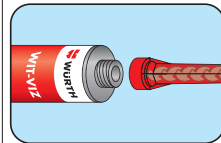
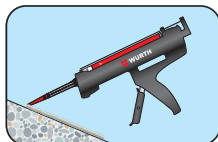
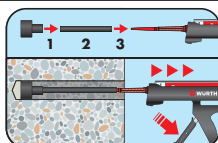
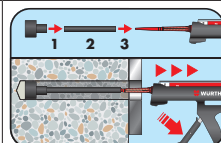
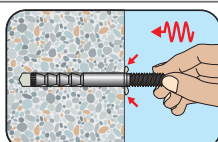
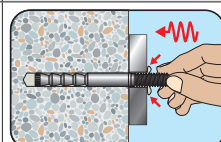
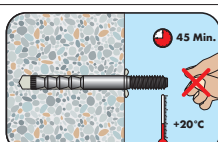
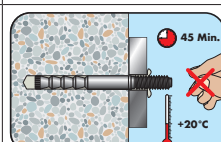
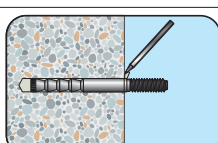
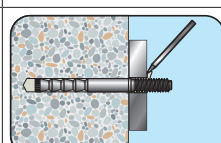
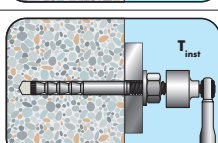
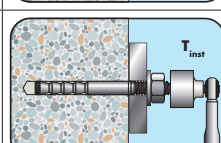
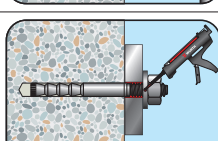
¹⁾ Nur Vorsteckmontage/Only pre-setting installation

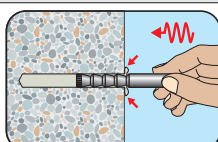
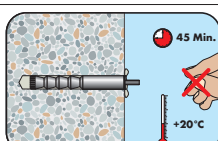
Tabelle 1.2 Montagedaten W-VIZ-A M16-M24/Table 1.2 Installation parameters W-VIZ-A M16-M24

Ankerstange W-VIZ-A/Anchor rod W-VIZ-A			M16					M20			M24		
Effektive Verankerungstiefe/Effective anchorage depth		h_{ef} [mm]	90	105	125	145	160	115	170	190	170	200	225
Werte in Klammern für Version									(LG)	(LG)	(LG)	(LG)	(LG)
Bohrernenn-Ø/Nominal diameter of drill hole		d_0 [mm]	18	18	18	18	18	22	24	24	26	26	26
Bohrlochtiefe/Drill hole depth		$h_b \geq$ [mm]	98	113	133	153	168	120	180	200	185	215	240
Reinigungsbürste/Cleaning brush		WIT-RMB	18	18	18	18	18	22	24	24	26	26	26
Min. Bürsten- Ø/Min. diameter of cleaning brush			19	19	19	19	19	23	25	25	27	27	27
Durchgangsloch im Anbauteil/ Diameter of clearance hole in the fixture	Vorsteckmontage/Pre-setting installation	$d_f \leq$ [mm]	18	18	18	18	18	22	24 (22)	24 (22)	26	26	26
	Durchsteckmontage/Through-setting installation	$d_f \leq$ [mm]	20	20	20	20	20	24	26	26	28	28	28
Reduktion der Klemmstärke bei Verwendung der Verfüllscheibe WIT-SHB/ Reduction of fixture-thickness by using fill-in-washer WIT-SHB		red t_{fix} [mm]	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1
Montagedrehmoment/Installation torque		$T_{inst} \leq$ [Nm]	50	50	50	50	50	80	80	80	100	120	120
Mörtelbedarf/Amount of adhesive		[ml]	11,1	12,6	14,5	15,8	17,4	20,8	30,1	32,2	33,3	36,6	41,3
Anzahl Anker pro Kartusche ^{1)/} Number of anchor per cartridge ¹⁾	Kartusche/Cartridge 150 ml	[Stk.]	9	8	7	6	6	5	3	3	3	3	2
	Kartusche/Cartridge 330 ml	[Stk.]	26	23	20	18	16	13	9	9	8	7	7
	Kartusche/Cartridge 420 ml	[Stk.]	34	30	26	24	21	18	12	11	11	10	9
Erf. Füllmenge pro Befestigungspunkt ^{1)/} Required filling quantity per fastening point ¹⁾	Kartusche 150 ml, 1,69 ml/mm	[mm]	7	8	9	10	11	13	18	20	20	22	25
	Kartusche 330 ml, 1,69 ml/mm	[mm]	7	8	9	10	11	13	18	20	20	22	25
	Kartusche 420 ml, 2,73 ml/mm	[mm]	5	5	6	6	7	8	12	12	13	14	16
Zusätzlicher Mörtelbedarf pro Bohrloch je 10 mm Anbauteildicke/ Add. Amount of adhesive per drill hole per 10 mm of fixture thickness		[ml]	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,1	2,9	2,9	2,6	2,6	2,6

¹⁾ Nur Vorsteckmontage/Only pre-setting installation

	Vorsteckmontage Pre-setting installation	Durchsteckmontage Through-setting installation	Bohrlochherstellung und Reinigung H ... Hammerbohrer S ... Absaugbohrer D ... Diamantbohren	Hole drilling and cleaning H ... Hammer drill bit S ... Vacuum drill bit D ... Diamond drill bit
H	Bohrlochherstellung und Reinigung Hole drilling and cleaning		H ... Hammerbohrer, Pressluftbohrer	H ... Hammer drill bit
H1			Bohrloch senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrunds mit Hammerbohrer oder Pressluftbohrer erstellen.	Use hammer drill or pneumatic drill. Drill perpendicular to concrete surface
	W-VIZ-A M8-M16 W-VIZ-IG M6-M12 	W-VIZ-A M10-M16 W-VIZ-IG M6-M12 	Bohrloch vom Grund her mit Ausblaspumpe mindestens 2x ausblasen . Bei der Größe M8 bzw. IG M6 muss der Reduzierschlauch für die Ausblaspumpe verwendet werden. Durchmesser der Reinigungsbürste kontrollieren. Wenn die Bürste sich ohne Widerstand in das Bohrloch schieben lässt, neue Bürste verwenden. Bürste in Bohrmaschine einspannen. Bohrmaschine einschalten und erst dann mit rotierender Bürste das Bohrloch bis zum Grund in einer Vor- und Rückwärtsbewegung mindestens 2x ausbürsten . Bohrloch vom Grund her mit Ausblaspumpe mindestens 2x ausblasen .	Blow out drill hole from the bottom with Blow-out pump at least two times . The Extension Tube with reduced diameter must be added to the Blow-out pump for the diameter M8 e.g. IG M6. Check diameter of cleaning brush. If the brush can be pushed into the drill hole without any resistance, it must be replaced. Chuck brush into drill machine. Turn on drill machine. Brush drill hole back and forth along the entire drill hole depth at least two times while rotated by drill machine. Blow out drill hole from the bottom with Blow-out pump at least two times .
	W-VIZ-A M20-M24 W-VIZ-IG M16-M20 	W-VIZ-A M20-M24 W-VIZ-IG M16-M20 	Ausblaspistole an Druckluft (min. 6 bar, ölfrei) anschließen. Ventil öffnen und Bohrloch entlang der gesamten Tiefe in einer Vor- und Rückwärtsbewegung mindestens 2x ausblasen . Durchmesser der Reinigungsbürste kontrollieren. Wenn die Bürste sich ohne Widerstand in das Bohrloch schieben lässt, neue Bürste verwenden. Bürste in Bohrmaschine einspannen. Bohrmaschine einschalten und erst dann mit rotierender Bürste das Bohrloch bis zum Grund in einer Vor- und Rückwärtsbewegung mindestens 2x ausbürsten . Ventil öffnen und Bohrloch entlang der gesamten Tiefe in einer Vor- und Rückwärtsbewegung mindestens 2x ausblasen .	Connect Air Blower to compressed air (min. 6 bar, oil-free). Open air valve and blow out drill hole along the entire depth with back and forth motion at least two times . Check diameter of cleaning brush. If the brush can be pushed into the drill hole without any resistance, it must be replaced. Chuck brush into drill machine. Turn on drill machine. Brush drill hole back and forth along the entire drill hole depth at least two times while rotated by drill machine. Open air valve and blow out drill hole along the entire depth with back and forth motion at least two times .
S	Bohrlochherstellung und Reinigung Hole drilling and cleaning		S ... Absaugbohrer	S ... Vacuum drill bit
S1	W-VIZ-A M10-M24 W-VIZ-IG M8-M20 	W-VIZ-A M10-M24 W-VIZ-IG M8-M20 	Bohrloch senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrundes mit Absaugbohrer erstellen. Es ist ein Staubabsaugsystem mit einem Nenndruck von mindestens 230 mbar/23 kPa zu verwenden. Auf die Funktion der Staubabsaugung ist zu achten! Das Absaugsystem muss den Bohrstaub während des gesamten Bohrvorgangs konstant absaugen. Weitere Reinigungsschritte sind nicht notwendig, es kann direkt mit dem Füllen des Bohrloches begonnen werden.	Drill hole perpendicular to concrete surface by using a vacuum drill bit. The nominal underpressure of the vacuum cleaner must be at least 230 mbar/23 kPa. Make sure the dust extraction is working properly throughout the whole drilling process. Additional cleaning is not necessary. Continue with the injection.
D	Bohrlochherstellung und Reinigung Hole drilling and cleaning		D ... Diamantbohren	D ... Diamond drill bit
D1	W-VIZ-A M10-M24 W-VIZ-IG M8-M20 	W-VIZ-A M10-M24 W-VIZ-IG M8-M20 	Bohrloch senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrundes mit Diamantkernbohrgerät erstellen.	Use diamond drill with diamond drill bit. Drill perpendicular to concrete surface.
D2			Bohrkern mindestens bis zur Nennbohrlochtiefe herausbrechen und Bohrlochtiefe prüfen	Remove drill core at least up to the nominal hole depth and check drill hole depth.
D3			Spülung: Bohrloch mit Wasser vom Bohrlochgrund solange ausspülen bis nur noch klares Wasser aus dem Bohrloch austritt.	Flusing of drill hole: Flush drill hole with water, starting from the bottom, until clear water gets out of the drill hole.
D4			Ausblaspistole an Druckluft (min. 6 bar, ölfrei) anschließen. Ventil öffnen und Bohrloch entlang der gesamten Tiefe in einer Vor- und Rückwärtsbewegung mindestens 2x ausblasen .	Connect Air Blower to compressed air (min. 6 bar, oil-free). Open air valve and blow out drill hole along the entire depth with back and forth motion at least two times .

	Vorsteckmontage Pre-setting installation	Durchsteckmontage Through-setting installation	Vorfüllen: Das Bohrloch ist unmittelbar vor der Montage des Ankers zu reinigen oder das Bohrloch ist nach der Reinigung bis zum Injizieren des Mörtels in geeigneter Weise vor Verschmutzung zu schützen.	Injection: Drill hole must be cleaned directly prior to installation of the anchor or the drill hole has to be protected against re-contamination in an appropriate way until dispensing the mortar in the drill hole.
5			Mindesthaltbarkeitsdatum auf Mörtelkartusche überprüfen. Niemals abgelaufenen Mörtel verwenden. Verschlusskappe von Mörtelkartusche entfernen und Statikmischer auf Mörtelkartusche aufschrauben. Für jede neue Kartusche einen neuen Statikmischer verwenden. Kartusche niemals ohne Statikmischer und Statikmischer niemals ohne Mischwende! verwenden.	Check expiration date on cartridge. Never use when expired. Remove cap from cartridge. Screw Mixer Nozzle on cartridge. When using a new cartridge always use a new Mixer Nozzle. Never use cartridge without Mixer Nozzle and never use Mixer Nozzle without helix inside.
6			Mörtelkartusche in Auspresspistole einsetzen und Mörtelverlauf solange ausdrücken (ca. 2 volle Hübe oder einen ca. 10 cm langen Mörtelstrang), bis der austretende Injektionsmörtel eine gleichmäßig graue Farbe aufweist. Dieser Vorlauf darf nicht verwendet werden.	Insert cartridge in Dispenser. Bevor injection discard mortar (at least 2 full strokes or a line of 10 cm) until it shows a consistent grey colour. Never use this mortar.
7			Prüfen, ob Statikmischer bis zum Bohrlochgrund reicht. Falls nicht, Mischerverlängerung auf Statikmischer stecken. Das gereinigte Bohrloch luftfrei vom Grund her mit ausreichend gemischtem Injektionsmörtel verfüllen. Dieser Vorlauf darf nicht verwendet werden.	Prior to injection, check if Mixer Nozzle reaches the bottom of the drill hole. If it does not reach the bottom, plug Mixer Extension onto Mixer Nozzle in order to fill the drill hole properly. Fill hole with a sufficient quantity of injection mortar. Start from the bottom of the drill hole and work out to avoid trapping air pockets.
	Vorsteckmontage Pre-setting installation	Durchsteckmontage Through-setting installation	Setzen der Ankerstange W-VIZ-A	Insertion of anchor rod W-VIZ-A
8			Ankerstange W-VIZ-A innerhalb der Verarbeitungszeit von Hand drehend bis zur Verankerungstiefenmarkierung in das vermörtelte Bohrloch eindrücken. Ankerstange ist richtig gesetzt, wenn Vorsteckmontage: Um die Ankerstange am Bohrlochmund Mörtel austritt. Durchsteckmontage: Der Ringspalt zwischen Ankerstange und Anbauteil vollständig vermörtelt ist. Wird kein Mörtel an der Betonoberfläche sichtbar, Ankerstange sofort herausziehen, Mörtel aushärten lassen, Loch aufbohren und gesamten Reinigungsprozess wiederholen.	Insert the anchor rod W-VIZ-A by hand, rotating slightly up to the full embedment depth as marked on the anchor rod. The anchor rod is properly set, when Pre-setting installation: Excess mortar seeps from the hole. Through-setting installation: After the installation, the annular gap in the clearance hole in the fixture has to be filled completely by excess mortar. If the hole is not completely filled, pull out anchor rod, let mortar cure, drill out hole and repeat entire cleaning process.
9			Aushärtezeit entsprechend Tabelle 3.1 bzw. Tabelle 3.2 einhalten. Während der Aushärtezeit darf die Ankerstange nicht bewegt oder belastet werden.	Follow minimum curing time shown in Table 3.1 or Table 3.2. During curing time, anchor rod must not be moved or loaded.
10			Ausgetretenen Mörtel entfernen.	Remove excess mortar.
11			Nach Ablauf der Aushärtezeit können die Unterlegscheibe und die Mutter montiert werden. Das Montagendrehmoment Tinst gemäß Tabelle 1.1 oder Tabelle 1.2 ist mit einem Drehmomentschlüssel aufzubringen.	The fixture can be mounted after curing time. Apply installation torque Tinst according to Table 1.1 or Table 1.2 by using torque wrench.
O			Optional: Ringspalt zwischen Ankerstange und Anbauteil kann optional mit Mörtel verfüllt werden. Dafür Unterlegscheibe durch Verfüllscheibe ersetzen und Mischerrückführung auf den Statikmischer stecken. Ringspalt ist vollständig verfüllt, wenn Mörtel austritt.	Optional: Annular gap between anchor rod and attachment may optionally be filled with mortar. Therefore replace regular washer by washer with bore and plug on reducing adapter on static mixer. Annular gap is completely filled, when excess mortar seeps out.

	Vorsteckmontage Pre-setting installation	Setzen der Innengewinde-Ankerstange W-VIZ-IG	Setting of anchor W-VIZ-IG
8		Innengewindeanker W-VIZ-IG innerhalb der Verarbeitungszeit von Hand drehend bis ca. 1 mm unter die Betonoberfläche in das vermörtelte Bohrloch eindrücken. Innengewindeanker ist richtig gesetzt, wenn am Bohrlochmund ringsum Mörtel austritt. Wird kein Mörtel an der Betonoberfläche sichtbar, Ankerstange sofort herausziehen, Mörtel aushärten lassen, Loch aufbohren und gesamten Reinigungsprozess wiederholen.	Insert the anchor rod W-VIZ-IG by hand, rotating slightly up to about 1 mm below the concrete surface in the drill hole. The anchor rod is properly set when excess mortar seeps from the hole. If the hole is not completely filled, pull out anchor rod, let mortar cure, drill out hole and repeat the entire cleaning process.
9		Aushärtezeit entsprechend Tabelle 3.1 bzw. Tabelle 3.2 einhalten. Während der Aushärtezeit darf die Ankerstange nicht bewegt oder belastet werden.	Follow minimum curing time shown in Table 3.1 and Table 3.2. During curing time anchor rod must not be moved or loaded.