

Montageprotokoll-Nr.: _____

Die ordnungsgemäße Ausführung nach ETA-17/0036 wird hiermit bestätigt

Ausführungsplan-Nr.: _____ vom: _____
 Bauvorhaben: _____ Bauteilposition: _____

Bauleiter: _____ Tel.: _____ Fax: _____

Tragwerksplaner: _____ Tel.: _____ Fax: _____

Ausführende Firma: _____

Eignungsnachweis: _____ Ort/Datum: _____

Ansprechpartner: _____ Tel.: _____ Fax: _____

Monteur: _____ Bescheinigung vom: _____

Vorhandener Beton: C _____ / _____ (B _____)

Vorhandene Bewehrung Stabdurchmesser: _____ mm Achsabstand: _____ cm

Beschaffenheit Betonoberfläche: _____

Einzusetzende Bewehrung Bewehrungsstahl Zuganker ZA M
 Bohrlochherstellung mit Bohrhilfe Elektro Bohrhammer Pressluft Bohrhammer
Bohrlochrichtung: → ↓ ↑

Bohrlochreinigung bis zum Bohrlochgrund nach ETA-17/0036:

Hammer-/Pressluftbohren trockenes Bohrloch
 feuchtes Bohrloch

Reinigung für Bohrl Lochdurchmesser $d_0 \leq 20$ mm und Bohrlochtiefe $h_0 \leq 10 d_s$
 min. 4x Ausblasen mit Handpumpe
 min. 4x Ausbürsten mit Reinigungsbürste
 min. 4x Ausblasen mit Handpumpe

Reinigung für alle Bohrl Lochdurchmesser und Bohrloch-tiefen
 min. 2x Ausblasen mit Druckluftdüse und Zubehör (ölfrei und min. 6 bar)
 min. 2x Ausbürsten mit Reinigungsbürste
 min. 2x Ausblasen mit Druckluftdüse und Zubehör (ölfrei und min. 6 bar)

Verfüllen der Bohrlöcher und Setzen der Bewehrungsstäbe nach ETA-17/0036:

Kartuschengröße: 280 ml 320 ml 420 ml 825 ml **Charge/Haltbarkeit:** _____

Auspressgerät Auspresspistole (Hand) pneumatische Auspresspistole Akku-Auspresspistole

Temperatur Luft: _____ °C Beton: _____ °C Mörtel: _____ °C

Mischerverlängerung WIT-MV 10 mm 16 mm

Verfüllstutzen WIT-VS: _____

Zuganker ZA nach ETA-17/0036:

Montagedrehmoment T_{max} : 50 Nm (ZA M12) 100 Nm (ZA M16) 150 Nm (ZA M20) 200 Nm (ZA M24)



Ort, Datum _____ Unterschrift Monteur _____ Unterschrift Bauleiter _____