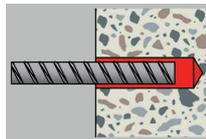
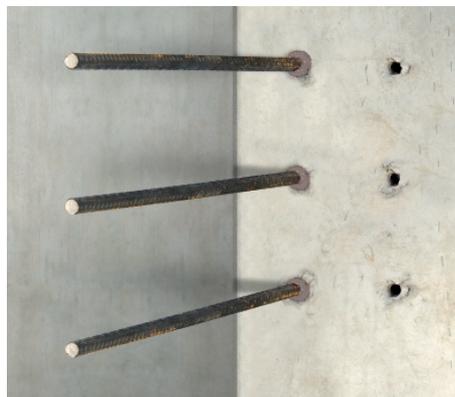


# BETON MULTI WIT-UH 300, REBAR

29.3

**Urethan Vinylester  
Hybridmörtel, styrolfrei**



REBAR



**Flexibler Hochleistungsmörtel für Beton, Injektionsmörtel für nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschluss: Stab-Ø 8 mm – 32 mm**

**BETON-MULTI WIT-UH 300, Peelerkartusche 280 ml, inkl. 1 Statikmischer WIT-UH**  
zu verarbeiten mit normaler Silikon-Auspresspistole

**BETON-MULTI WIT-UH 300, Koaxialkartusche 320 ml, inkl. 1 Statikmischer WIT-UH**

**BETON-MULTI WIT-UH 300, Koaxialkartusche 420 ml, inkl. 1 Statikmischer WIT-UH**

**BETON-MULTI WIT-UH 300, Side-by-side Kartusche 825 ml, inkl. 1 Statikmischer WIT-UH**

**Zuganker ZA M12, M16, M20, M24**  
Stahl verzinkt, nichtrostender Stahl A4 und hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR  
Lieferbar über Sonderbeschaffung

## Leistungsnachweise

Bewertungen	
<b>Europäische Technische Bewertung</b> für nachträglichen Bewehrungsanschluss und Zuganker ZA	<b>Brandbeanspruchung</b> für nachträglichen Bewehrungsanschluss und Zuganker ZA

### 1. Einsatzbereiche

- Der Bewehrungsanschluss darf in Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C12/15 und höchstens C50/60 verwendet werden
- Geeignet für Bauwerkserweiterungen, Decken- und Wandanschlüsse, Tragwerkergänzung, Tragwerksverstärkung, Anschluss von Balkonen und Vordächern, Verschließen temporärer Öffnungen und bei „vergessenen“ Bewehrungsstäben
- Injektionsmörtel BETON MULTI WIT-UH 300 kann auch für Verankerungen im gerissenen und ungerissenen Beton verwendet werden

### 2. Vorteile

- Flexible und zuverlässige nachträgliche Ergänzung von Anschlussbewehrung
- **Schnelle Aushärtung + hohe Brandbeanspruchung**
- Injektionsmörtel BETON-MULTI WIT-UH 300 kann auch für Verankerungen im gerissenen und ungerissenen Beton verwendet werden

### Bohrlochreinigung

**Alle Bohrloch-Ø:**  
2x mit Druckluft (min. 6 bar, ölfrei) ausblasen, 2x ausbürsten,  
2x mit Druckluft (min. 6 bar, ölfrei) ausblasen

Bohrloch-Ø  $d_0 \leq 20$  mm und Bohrlochtiefe  $h_0 \leq 10 \times d_1$  (Bewehrungsstab-Ø):  
4x mit Handpumpe ausblasen, 4x ausbürsten,  
4x mit Handpumpe ausblasen

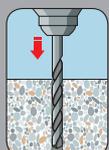
- 280, 320, 420 und 825 ml Kartusche kann durch Austausch des Statikmischers bzw. durch Wiederverschließen mit der Verschlusskappe bis zum Ablauf des Haltbarkeitsdatums verarbeitet werden

### 3. Eigenschaften

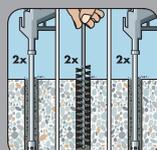
- Nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschluss: Europäische Technische Bewertung ETA-17/0036
- Brandbeanspruchung in Europäischer Technischer Bewertung enthalten
- Verbundanker: Gerissenen und ungerissenen Beton – ETA-17/0127
- Urethan Vinylester Hybridmörtel, styrolfrei
- Temperatur im Verankerungsgrund während der Verarbeitung und Aushärtung:  $-5^\circ\text{C}$  bis  $+40^\circ\text{C}$
- Umgebungstemperatur nach vollständiger Aushärtung  $-40^\circ\text{C}$  bis  $+80^\circ\text{C}$  (max. Kurzzeit-Temperatur  $+80^\circ\text{C}$  und max. Langzeit-Temperatur  $+50^\circ\text{C}$ )
- Transport- und Lagertemperatur (Kartusche):  $+5^\circ\text{C}$  bis  $+25^\circ\text{C}$
- Haltbarkeit (kühl, trocken und dunkel lagern): 18 Monate

## Setzanweisung

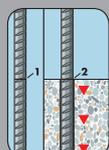
### REBAR



Bohrloch herstellen



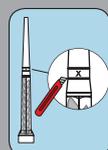
Bohrloch reinigen:  
2x mit ölfreier Druckluft (min. 6 bar) ausblasen/  
2x ausbürsten/2x mit ölfreier Druckluft (min. 6 bar) ausblasen



Setztiefen-  
markierung am  
Stab anbringen  
und Bohrlochtiefe  
kontrollieren



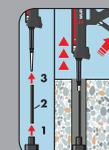
Mischer auf  
Kartusche  
schrauben



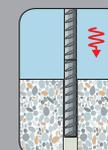
Verwendung  
WIT-VL 16  
Mischer an  
Position „X“  
abschneiden



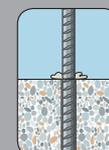
Mörtelvorlauf  
verwerfen (bis der  
Mörtel eine einheit-  
liche Farbe aufweist  
– ca. 10 cm)



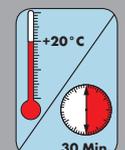
Injektionsgeräte  
montieren, Ver-  
bundmörtel vom  
Bohrlochgrund  
verfüllen



Bewehrungsstab  
unter leichter Dreh-  
bewegung bis  
zur Markierung  
einbringen



Optische Kontrolle  
der Mörtelfüll-  
menge, maximale  
Verarbeitungszeit  
beachten



Nach Einhalten  
der Aushärtezeit  
Bauteil anbringen

# BETON MULTI WIT-UH 300, REBAR

29.3

**Injektionsmörtel BETON MULTI WIT-UH 300** (Temperatur im Verankerungsgrund  $\geq -5^\circ\text{C}$ ):  
**Nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschluss**



Bezeichnung	Inhalt [ml]	Lieferumfang	ETA-Bewertung	Art.-Nr.	VE/St.
WIT-UH 300	280	Mörtelkartusche 280 ml (Peeler-Kartusche) + 1 Statikmischer (zu verarbeiten mit einer Silikon-Auspresspistole)	ETA-17/0036	<b>5918 504 280</b>	1 12
	320	Mörtelkartusche 320 ml (koaxial) + 1 Statikmischer		<b>5918 500 320</b>	1 12
	420	Mörtelkartusche 420 ml (koaxial) + 1 Statikmischer		<b>5918 500 420</b>	1 12
	825	Mörtelkartusche 825 ml (side-by-side) + 1 Statikmischer		<b>5918 503 825</b>	1 8

## Zubehörteile BETON MULTI WIT-UH 300:

Bezeichnung	Passend für Mörtelkartusche	Art.-Nr.	VE/St.		
<b>Auspresspistole WIT, 330 ml</b>	Koaxial (1:10): 320 ml	<b>0891 003</b>	1		
<b>Auspresspistole HandyMax®, 330 ml</b>	Peeler (1:10): 280 ml	<b>0891 007</b>	1		
<b>Akku Auspresspistole, 330 ml</b>	Koaxial (1:10): 320 ml; Peeler (1:10): 280 ml	<b>0891 003 330</b>	1		
<b>Auspresspistole WIT, 420 ml</b>	Koaxial (1:10): 420 ml	<b>0891 038 0</b>	1		
<b>Akku Auspresspistole, 420 ml</b>	Koaxial (1:10): 420 ml	<b>0891 003 420</b>	1		
<b>Pneumatische Auspresspistole, 420 ml</b>	Koaxial (1:10): 420 ml	<b>0891 004 420</b>	1		
<b>Akku Auspresspistole, 825 ml</b>	Side-by-side (1:10): 825 ml	<b>0891 003 825</b>	1		
<b>Pneumatische Auspresspistole, 825 ml</b>	Side-by-side (1:10): 825 ml	<b>0891 004 825</b>	1		
<b>Statikmischer WIT-UH</b>		<b>0903 488 102</b>	20		
<b>Mischerverlängerung Statikmischer WIT-MV – starr 10 x 200 mm</b>		<b>0903 420 004</b>	10		
<b>Mischerverlängerung Statikmischer WIT-MV – starr, 10 x 2000 mm</b>		<b>0903 488 121</b>	20		
<b>Mischerverlängerung Statikmischer WIT-MV – flexibel, 10 x 2000 mm</b>		<b>0903 488 123</b>	10		
<b>Mischerverlängerung Statikmischer WIT-MV – starr, 16 x 2000 mm</b>		<b>0903 488 122</b>	20		
<b>Verfüllstutzen</b>	<b>Stab-Ø 8 mm</b>	-	$d_o = 12 \text{ mm}$ (Hammerbohren)	-	Kein Stauzapfen erforderlich
	<b>Stab-Ø 10 mm</b>	WIT-VS 14	$d_o = 14 \text{ mm}$ (Hammerbohren)	<b>Nr. 14</b>	<b>0903 488 055</b> 10
	<b>Stab-Ø 12 mm</b>	<b>ZA M12</b> WIT-VS 16	$d_o = 16 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 16</b>	<b>0903 488 056</b> 10
	<b>Stab-Ø 14 mm</b>	WIT-VS 18	$d_o = 18 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 18</b>	<b>0903 488 057</b> 10
	<b>Stab-Ø 16 mm</b>	<b>ZA M16</b> WIT-VS 20	$d_o = 20 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 20</b>	<b>0903 488 058</b> 10
	<b>Stab-Ø 20 mm</b>	<b>ZA M20</b> WIT-VS 25	$d_o = 25 \text{ mm}$ (Hammerbohren); $d_o = 26 \text{ mm}$ (Pressluftbohren)	<b>Nr. 25</b>	<b>0903 488 059</b> 10
	<b>Stab-Ø 22 mm</b>	WIT-VS 28	$d_o = 28 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 28</b>	<b>0903 488 052</b> 10
	<b>Stab-Ø 24 mm</b>	WIT-VS 32	$d_o = 32 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 32</b>	<b>0903 488 053</b> 10
	<b>Stab-Ø 25 mm</b>	<b>ZA M24</b> WIT-VS 32	$d_o = 32 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 32</b>	<b>0903 488 053</b> 10
	<b>Stab-Ø 28 mm</b>	WIT-VS 35	$d_o = 35 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 35</b>	<b>0903 488 060</b> 10
	<b>Stab-Ø 32 mm</b>	WIT-VS 40	$d_o = 40 \text{ mm}$ (Hammerbohren + Pressluftbohren)	<b>Nr. 40</b>	<b>0903 488 061</b> 10

# BETON MULTI WIT-UH 300, REBAR

29.3

Stab-Ø [mm]	Zuganker-Ø [mm]	Bohrernenn-Ø [mm]		Verfüll- stutzen WIT-VS Nr.	Kartuschen(koaxial 1:10): 280 ml, 320 ml, 420 ml				Kartusche (side-by-side): 825 ml		
		Hammer- bohren	Pressluft- bohren		Hand- und Akku- Auspresspistole		Pneumatische Auspresspistole		Pneumatische Auspresspistole		
					Maximale Veranke- rungstiefe $l_{v,max}$ [cm]	Statik- mischer- Verlänge- rung	Maximale Veranke- rungstiefe $l_{v,max}$ [cm]	Statik- mischer- Verlänge- rung	Maximale Veranke- rungstiefe $l_{v,max}$ [cm]	Statik- mischer- Verlänge- rung	
8		12	-	-	70	WIT-MV 10	WIT-MV 10	WIT-MV 10	80	WIT-MV 10	
10		14	-	Nr. 14					100		100
12	M12	16		Nr. 16							120
14		18		Nr. 18							140
16	M16	20		Nr. 20	50	WIT-MV 10	WIT-MV 10	160	WIT-MV 16		
20	M20	25	26	Nr. 25				70			
22		28		Nr. 28				50		200	
24	M24	32		Nr. 32							
25		32		Nr. 32							
28		35		Nr. 35							
32		40		Nr. 40							

**Reinigungszubehör: Ausblaspumpe** (Bohrernenn-Ø  $d_0 \leq 20$  mm und Bohrlochtiefe  $h_0 \leq 10 \times$  Stab-Ø)  
**Druckluftdüse** (alle Bohrlochdurchmesser)



Für Stab-Ø $d_s$ [mm]	Zuganker ZA	Bohrernenn-Ø $d_0$ [mm]		Druckluftschlauch WIT-SDD (vormontiert)	Handschiebeventil (vormontiert)	Ausblaspumpe Art.-Nr. VE [St.] = 1
		Hammer- bohren	Pressluft- bohren	Art.-Nr. VE [St.] = 1	Art.-Nr. VE [St.] = 1	
8		12	-	Ø 10 mm x 2 m <b>0699 903 7</b>	<b>0699 903 38</b>	<b>0903 990 001</b>
10		14	-			
12	<b>M12</b>	16				
14		18				
16	<b>M16</b>	20				
20	<b>M20</b>	25	26			
22		28		Ø 20 mm x 3 m <b>0699 903 13</b>		
24		32				
25	<b>M24</b>	32				
28		35				
32		40				

# BETON MULTI WIT-UH 300, REBAR

29.3

## Reinigungszubehör: Reinigungsbürste mit Anschlussgewinde M8



Für Stab-Ø d <sub>s</sub> [mm]	Zuganker ZA	Bohrernenn-Ø d <sub>0</sub> [mm]		Bürsten-Ø d <sub>b</sub> [mm]	Minimaler Bürsten-Ø d <sub>b,min</sub> [mm]	Reinigungsbürste (Anschlussgewinde M8)		Verlängerung 2 x 345 mm (Anschlussgewinde M8)	Maschinen- aufnahme M8 Art.-Nr. VE [St.] = 1
		Hammer- bohren	Pressluft- bohren			Art.-Nr. VE [St.] = 1	Art.-Nr. VE [St.] = 1		
8		12	-	14	12,5	RB 12	<b>0903 489 512</b>	<b>0903 489 111</b>	<b>SDS plus: 0903 489 101</b>
10		14	-	16	14,5	RB 14	<b>0903 489 514</b>		
12	<b>M12</b>	16		18	16,5	RB 16	<b>0903 489 516</b>		
14		18		20	18,5	RB 18	<b>0903 489 518</b>		
16	<b>M16</b>	20		22	20,5	RB 20	<b>0903 489 520</b>		
20	<b>M20</b>	25	26	27	25,5	RB 25	<b>0903 489 525</b>		
22		28		30	28,5	RB 28	<b>0903 489 528</b>		
24		32		34	32,5	RB 32	<b>0903 489 532</b>		
25	<b>M24</b>	32		34	32,5	RB 32	<b>0903 489 532</b>		
28		35		37	35,5	RB 35	<b>0903 489 535</b>		
32		40		41,5	40,5	RB 40	<b>0903 489 540</b>		

<sup>1)</sup>Reinigungsbürste mit Anschlussgewinde M8

Mindestaushärtezeiten			
Beton Temperatur	Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton	Mindest-Aushärtezeit in feuchtem Beton
-5°C bis -1°C	50 min	5 h	10 h
0°C bis +4°C	25 min	3,5 h	7 h
+5°C bis +9°C	15 min	2 h	4 h
+10°C bis +14°C	10 min	1 h	2 h
+15°C bis +19°C	6 min	40 min	80 min
+20°C bis +29°C	3 min	30 min	60 min
+30°C bis +40°C	2 min	30 min	60 min
Kartuschentemperatur	+5°C bis +40°C		

## Würth Systemkomponenten

