



Prüfschein

SY 801 PW76 vom 18.12.2003

Auf ihren Antrag und auf Grund der hier gemäß der Änderungsverordnung vom 10. Januar 2000 (BGBl. I, S. 38) zum § 9 Abs. 1 der 3. WaffV in Vbdg. m. dem CIP-Beschluss XXIII-6 durchgeführten Systemprüfung wird der Firma

V. Parbst & Søn
Borsholmvej 41
3000 Helsingør
Dänemark

bescheinigt, dass die magazinierte Kartuschenmunition

6,8/11 M rot
mit der Artikelnummer 6REDLVS27
Hersteller: Winchester
Zulassungsbehörde: Beschussamt St. Etienne

im

Bolzensetzwerkzeug DX 36 M

das von der PTB für Hilti Aktiengesellschaft unter der Zulassungsnummer S 801 zugelassen wurde, verwendet werden darf.

Die kleinsten Verpackungseinheiten sind mit dem Zeichen

PTB SY 801 PW76

für die durchgeführte Systemprüfung und den Hinweisen zu versehen,

- dass ein sicherer Gebrauch der Kartuschen nur in Geräten des o. g. Typs gegeben ist und
- dass Funktionsfehler beim Gebrauch der Kartuschen der Zulassungsstelle PTB mitzuteilen sind.

Die zur Prüfung verwendeten Kartuschen sind aus dem Los mit der Nummer SL 40.

Die Anlage besteht aus

2 Zeichnungen mit den Zeichen SY 801 PW76.01 bis SY 801 PW76.02

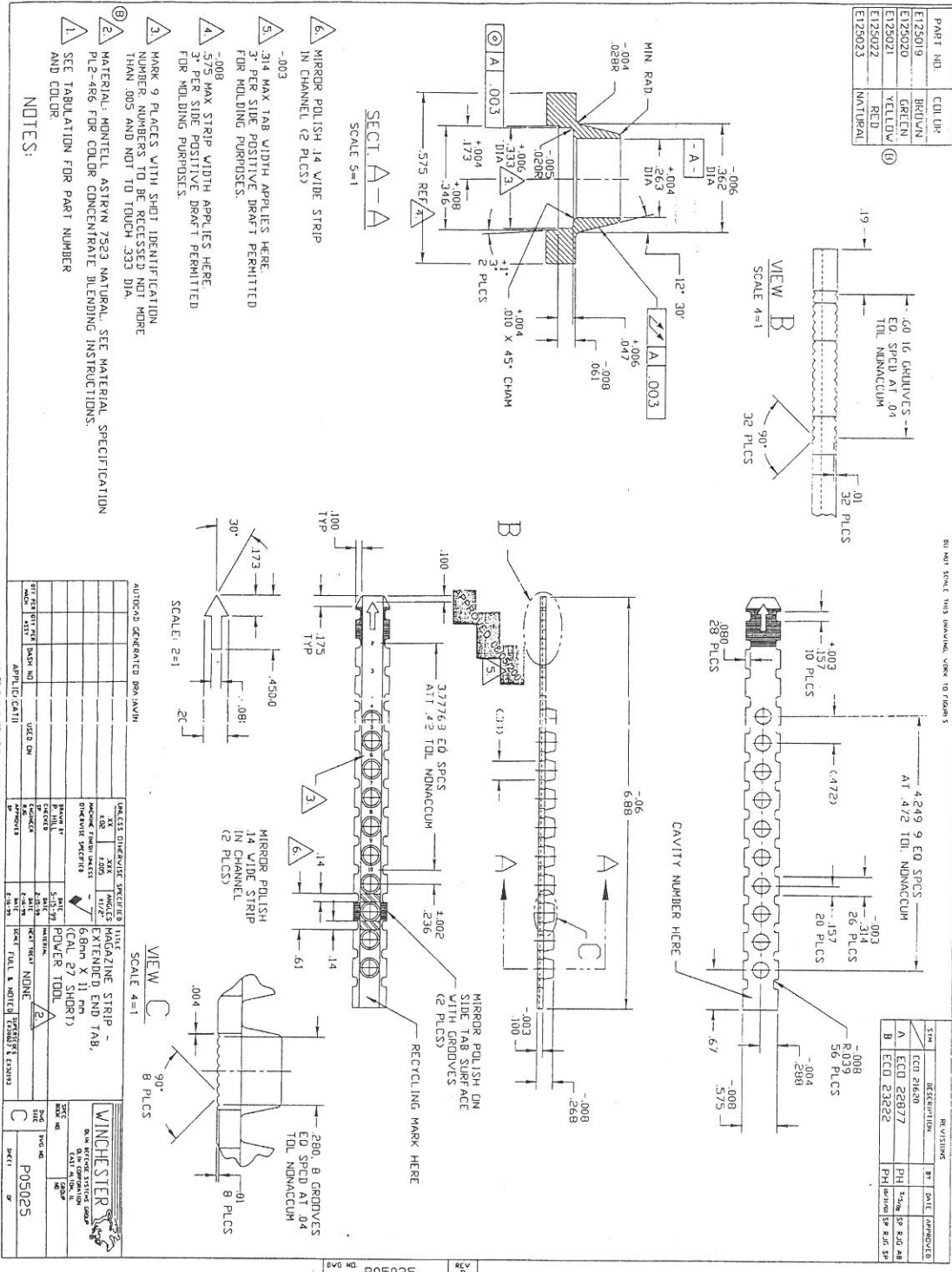
und ist Bestandteil des Prüfscheins.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Im Auftrag

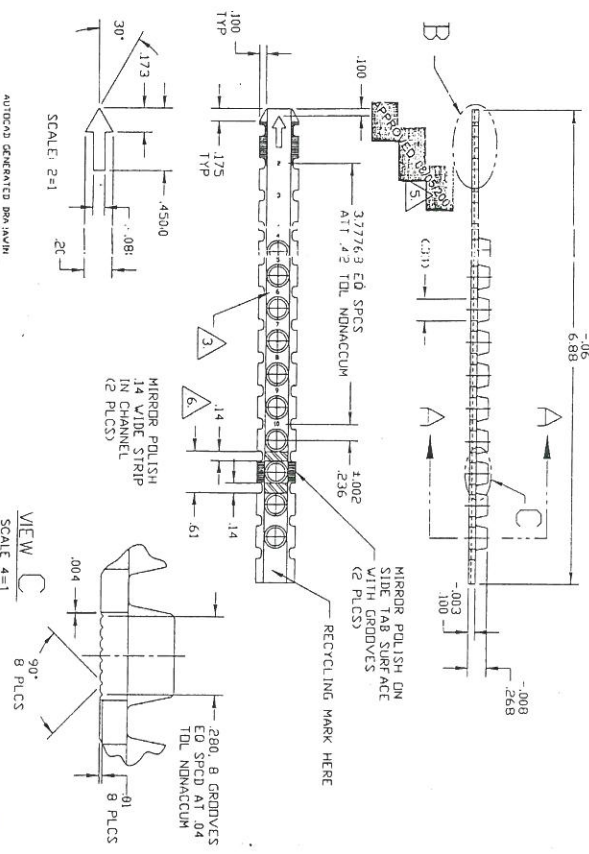
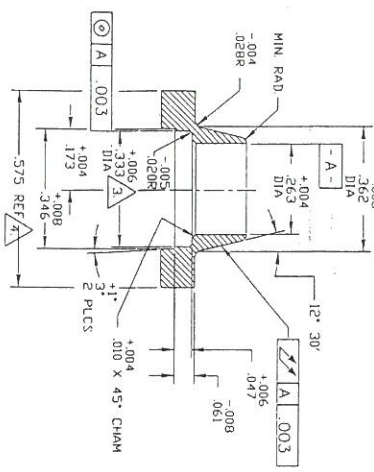
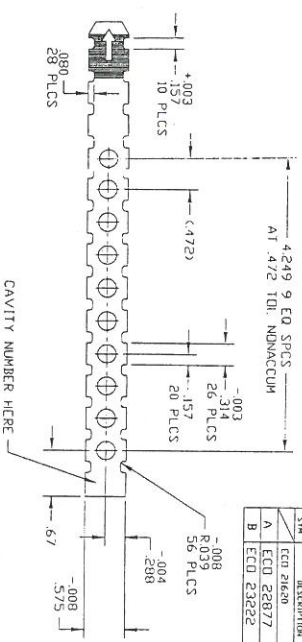
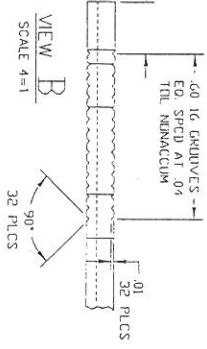

Ernst Franke
Technischer Regierungsoberamtsrat

Braunschweig, den 18.12.2003
Geschäftszeichen: PTB-1.33-4009621





PART NO	COLOR
E125019	BROWN
E125020	GREEN
E125021	YELLOW
E125022	RED
E125023	NATURAL



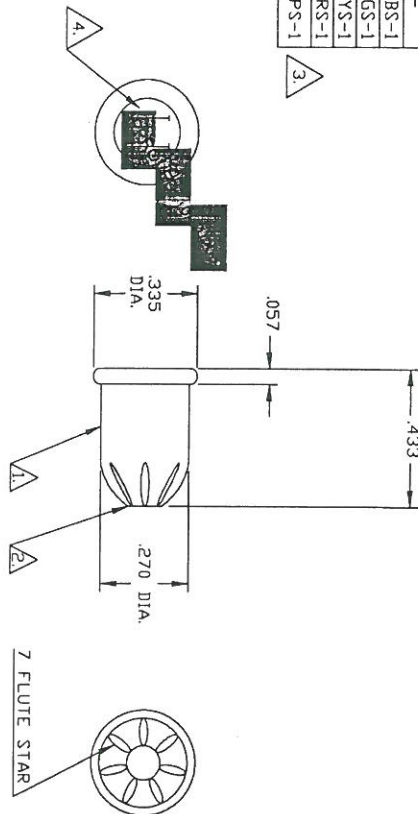
1. SEE TABULATION FOR PART NUMBER AND COLOR.
2. MATERIAL - MONTELL ASTRYN 7533 NATURAL. SEE MATERIAL SPECIFICATION PL2-486 FOR COLOR CONCENTRANT BLENDING INSTRUCTIONS.
3. MARK 9 PLACES WITH SHOT IDENTIFICATION NUMBER NUMBERS TO BE RECESSED NOT MORE THAN .005 AND NOT TO TOUCH .333 DIA.
4. .575 MAX STRIP WIDTH APPLIES HERE 3° PER SIDE POSITIVE DRAFT PERMITTED FOR MOLDING PURPOSES.
5. .314 MAX TAB WIDTH APPLIES HERE 3° PER SIDE POSITIVE DRAFT PERMITTED FOR HOLDING PURPOSES.
6. MIRROR POLISH 14 WIDE STRIP IN CHANNEL (2 PLCS)

QTY	DESCRIPTION	REV	DATE	APPROVED
1	WINCHESTER P05025	A	12/18/03	PH
1	WINCHESTER P05025	B	12/18/03	PH
1	WINCHESTER P05025	C	12/18/03	PH

Zeichnung Nr. SY 801 PW76.01 zum Prüfschein Nr. SY 801 PW76
 Rote Eintragungen sind Änderungen bzw. Ergänzungen der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 Braunschweig, den 18.12.2003
 Im Auftrag
Frank
 Ernst Franke

POWER LEVEL	COLOR CODE	VELOCITY (FT/S @ 6.5 FT)		LOAD SYMBOL
		NOMINAL	MEAN	
1	GREY	-	-	-
2	BROWN	420	400	27SBS-1
3	GREEN	490	470	27SGS-1
4	YELLOW	560	540	27SYS-1
5	RED	610	590	27SSS-1
6	PURPLE/BLACK	660	640	27SPS-1

PRIMER: 4611C AVG. CHARGE .35 - .42 gr.



REVISIONS		
SYM	DESCRIPTION	DATE
ECD	16982	
A	ECD 23260	PH 1/24/04

1. USE OF HEADSTAMP OTHER THAN SHOWN
2. DOES NOT INDICATE A DIFFERENT LOAD TYPE
3. BLACK COLOR CODE USED FOR EUROPEAN MARKET
4. COLORED LACQUER APPLIED HERE FOR P.A.T.M.I.
5. POWER LEVEL IDENTIFICATION
6. STEEL CASE FOR POWER LEVELS 1 THRU 6

DLIN PROPRIETARY: ALL OF THE INFORMATION HEREIN IS CONFIDENTIAL AND THE REPRODUCTION, USE, OR DISCLOSURE OF THE CONTENTS IS PROHIBITED WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF DLIN.

FOR AMMUNITION APPROVALS FROM PRODUCT ENG. QUALITY ASSURANCE, AND MARKET PLANNING REFER TO LATEST ECO REVISION		DRAWN BY A. GOODRICH		DATE 1-1-04
INTERNAL USE ONLY - CAL. 27 SHORT (6.8 x 11mm) NOT FOR BID PURPOSES		ENGINEER K.A.G.		DATE 1-1-04
PRIMIFIRE STAR CRIMP POWDER ACTUATED TOOL LOAD		CHECKED R.J. SHERK		DATE 1-1-04
TITLE		SCALE 4=1		SIZE B
UNION STEEL DIVISION EAST ALTON, IL		DWG. NO. P05018		SHEET OF

ACAD2000 GENERATED DRAWING

DWG. NO. P05018

REV A

Zeichnung Nr. SY 801 PW76.02 zum Prüfschein Nr. SY 801 PW76

Rote Eintragungen sind Änderungen bzw. Ergänzungen der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig, den 18.12.2003

Im Auftrag

Ernst Franke
Ernst Franke

