



Prüfschein

SY 808 PW46 vom 18.12.2003

Auf ihren Antrag und auf Grund der hier gemäß der Änderungsverordnung vom 10. Januar 2000 (BGBl. I, S. 38) zum § 9 Abs. 1 der 3. WaffV in Vbdg. m. dem CIP-Beschluss XXIII-6 durchgeführten Systemprüfung wird der Firma

V. Parbst & Søn
Borsholmvej 41
3000 Helsingør
Dänemark

bescheinigt, dass die magazinierte Kartuschenmunition

6,8/11 M rot
mit der Artikelnummer 6REDLVS27
Hersteller: Winchester
Zulassungsbehörde: Beschussamt St. Etienne

im

Bolzensetzwerkzeug DX 462

das von der PTB für Hilti Aktiengesellschaft unter der Zulassungsnummer S 808 zugelassen wurde, verwendet werden darf.

Die kleinsten Verpackungseinheiten sind mit dem Zeichen

PTB SY 808 PW46

für die durchgeführte Systemprüfung und den Hinweisen zu versehen,

- dass ein sicherer Gebrauch der Kartuschen nur in Geräten des o. g. Typs gegeben ist und
- dass Funktionsfehler beim Gebrauch der Kartuschen der Zulassungsstelle PTB mitzuteilen sind.

Die zur Prüfung verwendeten Kartuschen sind aus dem Los mit der Nummer SL 40.

Die Anlage besteht aus

2 Zeichnungen mit den Zeichen SY 808 PW46.01 bis SY 808 PW46.02

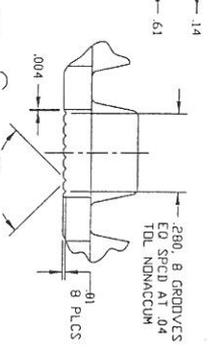
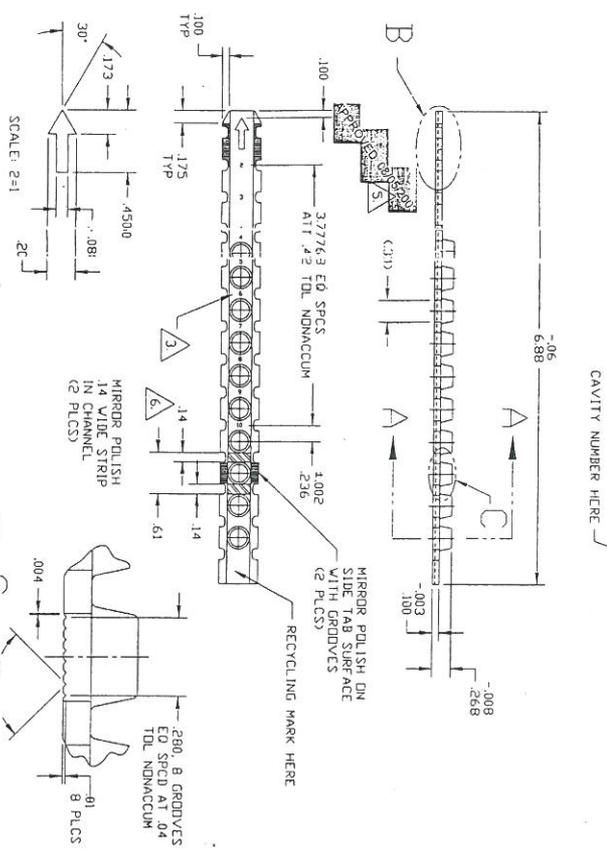
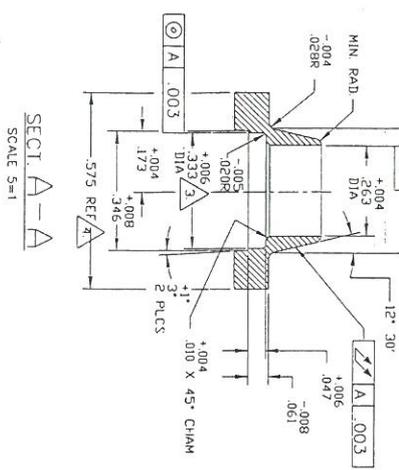
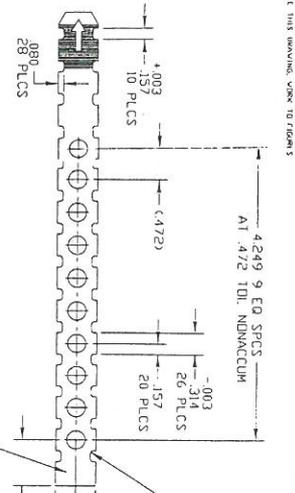
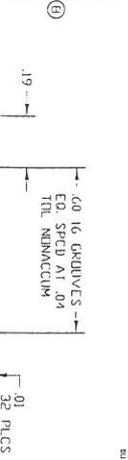
und ist Bestandteil des Prüfscheins.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Im Auftrag


Ernst Franke
Technischer Regierungsberatersrat

Braunschweig, den 18.12.2003
Geschäftszeichen: PTB-1.33-4009633

PART NO.	COLOR
E125019	BROWN
E125020	GREEN
E125021	YELLOW
E125022	RED
E125023	NATURAL



1. SEE TABULATION FOR PART NUMBER AND COLOR.
2. MATERIAL: MONTELL ASTRYN 7522 NATURAL. SEE MATERIAL SPECIFICATION PL2-4R6 FOR COLOR CONCENTRATE BLENDING INSTRUCTIONS.
3. MARK 9 PLACES WITH SHOT IDENTIFICATION NUMBER. NUMBERS TO BE RECESSED NOT MORE THAN .003 AND NOT TO TOUCH .333 DIA.
4. 5/75 MAX STRIP WIDTH APPLIES HERE. 3° PER SIDE POSITIVE DRAFT PERMITTED FOR MOLDING PURPOSES.
5. 3/4 MAX TAB WIDTH APPLIES HERE. 3° PER SIDE POSITIVE DRAFT PERMITTED FOR MOLDING PURPOSES.
6. MIRROR POLISH 1/4 WIDE STRIP IN CHANNEL (2 PLCS) - .003.

NOTES:

DATE	BY	DESCRIPTION
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D

DATE	BY	DESCRIPTION
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D

DATE	BY	DESCRIPTION
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D
01/11/03	PH	REVISED FOR R&D

P05025

Zeichnung Nr. SY 808 PW46.01 zum Prüfschein Nr. SY 808 PW46
 Rote Eintragungen sind Änderungen bzw. Ergänzungen der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
Physikalisch-Technische Bundesanstalt
 Braunschweig, den 18.12.2003

Im Auftrag

Frank
 Ernst Franke



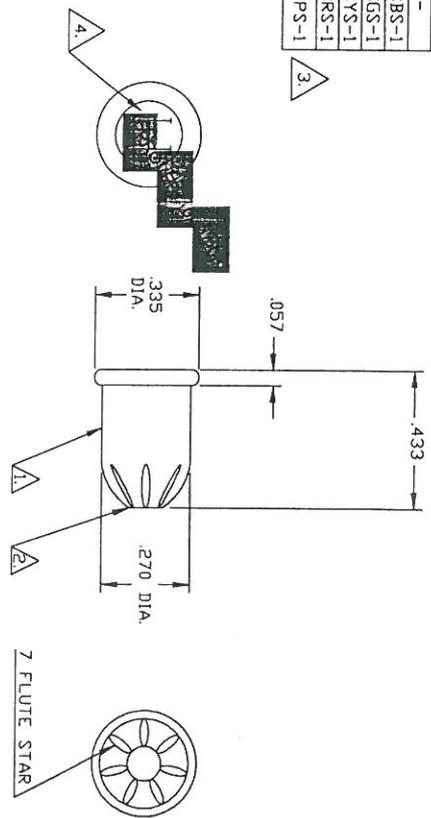
POWER LEVEL	COLOR CODE	VELOCITY (FT/S @ 6.5 FT)		LOAD SYMBOL
		NOMINAL	MEAN	
1	GREY	-	-	-
2	BROWN	420	400	27SBS-1
3	GREEN	490	470	27SGS-1
4	YELLOW	560	540	27SYS-1
5	RED	610	590	27SRSS-1
6	PURPLE/BLACK	660	640	27SPS-1

PRIMER: 4611C AVG. CHARGE .35 - .42 gr.

- ④ USE OF HEADSTAMP OTHER THAN SHOWN DOES NOT INDICATE A DIFFERENT LOAD TYPE
- ③ BLACK COLOR CODE USED FOR EUROPEAN MARKET
- ② COLORED LACQUER APPLIED HERE FOR PAT.M.
- ① POWER LEVEL IDENTIFICATION

DLIN PROPRIETARY: ALL OF THE INFORMATION HEREIN IS CONFIDENTIAL AND THE REPRODUCTION, USE, OR DISCLOSURE OF THE CONTENTS IS PROHIBITED WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF DLIN.

REVISIONS			
SYM	DESCRIPTION	BY	DATE APPROVED
A	ECD 16982	PH	1/24/01
A	ECD 23260		



INTERNAL USE ONLY - CAL. 27 SHORT (6.8 x 11mm) NOT FOR BID PURPOSES PRIMER STAR CRIMP POWDER ACTUATED TOOL LOAD		TWIN 27 SHORT 6.8 x 11mm DLIN CORPORATION EAST ALTON, IL	
FOR AMMUNITION APPROVALS FROM PRODUCT ENG. QUALITY ASSURANCE, AND MARKET PLANNING REFER TO LATEST ECO REVISION SCALE 4=1	DRAWN BY A. GOODRICH	CHECKED DATE 1-1-04	SHEET P05018 OF 1

ACAD2000 GENERATED DRAWING

DWG NO. P05018

REV A

Zeichnung Nr. SY 808 PW46.02 zum Prüfschein Nr. SY 808 PW46

Rote Eintragungen sind Änderungen bzw. Ergänzungen der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig, den 18.12.2003

Im Auftrag

Frank
Ernst Franke

