

Würth

Fiberthree

! = nur mit Haftvermittler/ Trennmittel
* = im getempertem Zustand

In unserem Online-Shop finden Sie weiterführende Beschreibungen und auch Technische Datenblätter zu unseren Filamenten.

Hinweis Haftvermittler:

Die angebotenen Filamente sind qualitativ hochwertig und unter optimalen Vorbereiteten Bedingungen ist nicht grundsätzlich ein zusätzlicher Haftvermittler erforderlich.

Zur Reproduzierbarkeit und Erhöhung der Prozessstabilität, insbesondere bei großvolumigen Bauteilen, langen Druckzeiten oder kritischen Geometrien, wird der Einsatz eines geeigneten Haftvermittlers empfohlen.

In Abhängigkeit vom verwendeten Druckbettmaterial fungiert der Haftvermittler als Trennschicht, damit sich die Bauteile ohne die Bauplatte zu beschädigen ablösen lassen.

Der zusätzliche Materialeinsatz ist im Verhältnis zu Bauteil- und Maschinenlaufzeitkosten gering und kann maßgeblich zur Vermeidung von Warping, Ablösungen und Druckabbrüchen beitragen.

Hinweis Gehärtete Düse:

Beim Wechsel von einer Messingdüse auf eine Stahldüse (insbesondere gehärteter Stahl) ist eine Erhöhung der Drucktemperatur von +5°C bis +10°C erforderlich, da Stahl die Wärme schlechter leitet als Messing.